(第2号様式) (1/3)

(1)全モデルプランの統括的な概要

| モデルプランの設置面積 | 約130㎡ |
|----------------|----------------------|
| モデルプランの重量 | 約22000kg |
| モデルプランの導入コスト | 約200,000千円~240,000千円 |
| モデルプランの年間運用コスト | 約7,100千円~9,700千円 |

(2)モデルプランに使用され得る機器情報

| | (ア)再エネ電力設備 情報 | | | | | | | | | | | | | |
|----|---------------|----|--|----|----|--------------|-------|----|----------------|----|----|---|--|--|
| | 発電A | | | | kW | | kWh/年 | | m [®] | | 万円 | | グリーン電力買電プラン | |
| 設 | 発電B | 再 | | | kW | 発雷 | kWh/年 | | m [®] | ココ | 万円 | | | |
| 置機 | 発電C | エネ | | 発電 | kW | 規模 | kWh/年 | 設置 | m³ | ۲ | 万円 | 俳 | The state of the s | |
| 器情 | 発電D | の種 | | 容量 | kW | 任(左 | kWh/年 | 面積 | m³ | 任意 | 万円 | * | * 5 | |
| 報 | 発電E | 別 | | | kW | + | kWh/年 | | m³ | 心 | 万円 | | | |
| | 発電F | | | | kW | | kWh/年 | | m² | | 万円 | | | |

| | | | | | | | | | (イ)水 | 表製造設· | 備 1 | 育報 | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|-----|----|------------------|-------------|---------------|--------|---------------|----|---------|-------|--------|-----|---------|--------|--------------|-----|------|-----------|----|-------|------|-----|------|---------|-----------------|------|
| | 製造A | | 固体高分子(PEM)形水電解装置 | , | | | | | | | | | | | | | 5 | Nm³/h | | 1,450 |) kg | | W | 900 D | 1700 н | 2000 |
| 設 | 製造B | | | ۶ + | | | | | 機 | | | | 機種 | | | 水 | | Nm³/h | | | kg | | W | D | Н | |
| 置機 | 製造C | 種別 | | カー名 | | | | | 名 | | | | 型 番 | | | 素製 | | Nm³/h | 重 | | kg | 寸 | W | D | Н | |
| 器情 | 製造D | 別 | | 40 (r | | | | | 任 | | | | 任 | | | 造能 | | Nm³/h | 量 | | kg | 法 | W | D | Н | |
| 報 | 製造E | | | 意 | | | | | | | | | 意 | | | カ | | Nm³/h | | | kg | | W | D | Н | |
| | 製造F | | |) | | | | | | | | | | | | | | Nm³/h | | | kg | | W | D | Н | |
| 2 | 製造A | | 劣化率 | | 0.19%, 1000時間 | | 0.19%, 1000時間 | | コールドスター | 7 | | ; | 30秒% | | 30秒以下 | | п | | 万 | ·H | | | | | | |
| 2 | 製造B | 項目 | | 目標 | | 実績 | | 項日 | | | 目標 | | | 実績 | | | スト | | 万 | 円 | | | | | | |
| 年 度 | 製造C | 1 | | 値 | | 值 ① | | 2 | | | 值 ② | | | 値 ② | | | 任意 | | 万 | 円 | | | | | | |
| 標 | 製造D | | | | | | | | | | | | | | | | Ü | | 万 | 円 | | | | | | |
| | 製造A | 国内 | メーカー製で国内外に納入実績 | あり、 | サポート体制も強力。 | | | | | | | 製造A | 固体高分子電解 | 質膜を和 | 利用して, 純水から高原 | 圧・層 | 系純度な | 水素(99.999 | %以 | 上)と酸素 | をオンサ | イトで | :発生さ | せる水電解式高 | 系純度水素酸素発 | 生装置。 |
| | 製造B | | | | | | | | | | | 製造B | | | | | | | | | | | | | | |
| 特徴 | 製造C | | | | | | | | | 備 | | 製造C | | | | | | | | | | | | | | |
| 徴 | 製造D | | | | | | | | | 考 | | 製造D | | | | | | | | | | | | | | |
| | 製造E | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 製造F | | | | | | · | | | | | 製造F | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | (', | う)水素貯蔵散 | 情報 | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-----|-----|-------------------|---------------|------------|----------|---|----------|---------|-----------|--------|---|---------------|----------------------|---|-----|----|------------|--------|------------------|------|
| | 貯蔵A | | 水素タンク | | | | | | | | | | | 0.36 Nm ³ | | 45 | kg | W | 350 D | 350 н | 1410 |
| 設 置 | 貯蔵B | | | y | | | | 機 種 | | | 機種 | ; | 水 | Nm³ | | | kg | W | D | Н | |
| 置 機 | 貯蔵C | 種 | | カータ | | | | 名 | | | 型 품 | 1 | 水素貯蔵 | Nm³ | 1 | | kg | ₹ W | D | Н | |
| _機 器 情 報 | 貯蔵D | 別 | | 名 任 | | | | 任 | | | 任 | j | 蔵能 | Nm³ | 量 | Ĺ | kg | 法 W | D | Н | |
| 報 | 貯蔵E | | | 意) | | | | 意 一 | | | 意 | | カ | Nm³ | | | kg | W | D | Н | |
| | 貯蔵F | | | | | | | | | | | | | Nm³ | | | kg | W | D | Н | |
| | 製造A | | ガス(低圧) | | 0.85 Mpa | 万円 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 設 | 製造B | 貯蔵 | | | Мра | 万円 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 設置機器情報 | 製造C | 時の | | 圧 | Mpa ト | 万円 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 器情 | 製造D | 水素の | | 圧力 | Mpa 任 意 | 万円 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 報 | 製造E | 状態 | | | Mpa | 万円 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 製造F | | | | Мра | 万円 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 製造A | 低日 | Eガスタンク | | • | • | | | | 製造A | 38L容器 | | | | | | | | | | |
| | 製造B | | | | | | | | | 製造B | | | | | | | | | | | |
| 特 | 製造C | | | | | | | | 備 | 製造C | | | | | | | | | | | |
| 特 徴 | 製造D | | | | | | | | 備 考 | 製造D | | | | | | | | | | | |
| | 製造E | | | | | | | | | 製造E | | | | | | | | | | | |
| | 製造F | | | | | | | | | 製造F | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | ' | • | • | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | • | (= | 工)水素利用散 | 情報 | | | | | | | | | | | |
| | 利用A | | その他(圧縮器) | | 日本ハイドロ | ロパック株式会社 | | | | | 1404 | | | 4.16 Nm³/h | | 250 | kg | W | 1229 D | 729 Н | 751 |
| 設 | 利用B | | その他(蓄圧器) | <u>ب</u> | サムテュ | ック株式会社 | | 機 種 — | | | 機種 | | 水 – | O Nm³/h | | | kg | W | 3025 D | φ 436 .2H | |
| 機 | 利用C | | その他(パッケージユニット) | カー名 | | | | 名 | | | 型 番 | 1 | · 素 利 – | 4.16 Nm³/h | 9 | | kg | 寸 W | 5500 D | 2760 н | 2950 |
| 置機器情報 | 利用D | 別 | | 任 | | | | 任意 | | | 任 | J | 用 量 — | Nm³/h | 量 | i | kg | 法 W | D | Н | |
| 報 | 利用E | | | 意 | | | | ~ _ | | | 意 。 | | _ | Nm³/h | | | kg | W | D | Н | |
| | 利用F | | | | | | | | | | | | | Nm³/h | | | kg | W | D | Н | |
| 設 | 利用A | | | コス | 万円 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 設置機器情報 | 利用B | | | ٢ | 万円 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 器 情 | 利用C | | | 任意 | 万円 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 報 | 利用D | | | $\overline{}$ | 万円 | | | | | , | | | | | | | | | | | |
| | 利用A | 低日 | E水素を圧縮し45MPaの圧力で記 | 藍圧器 | へ送り出す。 | | | | | 利用A | | | | | | | | | | | |

利用B

利用C

利用D

利用E

利用F

備考

45MPaまで蓄圧できるタンクを使用。

利用D

利用E

利用F

35MPaまでで充填。1kgのタンクを持つFCフォークリフトには最低3台~最大6台/日充填が可能。

(3)モデルプランに適用される統括的な法令等に関する情報 (3/3)

| | 法令等の名称及び必要な対応 | | | | | | | | | | | |
|-----|---------------|----------------------|----|--------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| (T | 法令等の名称 | 高圧ガス保安法 | 0 | 法令等の名称 | 一般高圧ガス保安規則 | | | | | | | |
| | 必要な内容 | 高圧ガスの製造、貯蔵。(第二種製造設備) | | 必要な内容 | 処理能力30m3以上の第二種製造者に係る技術上の基準。(第11条第一項第五号より第7条の3第一項を適用) | | | | | | | |
| 0 | 法令等の名称 | 危険物の規制に関する規則 | 9 | 法令等の名称 | | | | | | | | |
| (3) | 必要な内容 | 危険物取扱施設に対する距離。 | 3) | 必要な内容 | | | | | | | | |

(4)モデルプランの統括的な運営管理に係るコスト

| | 再エネ電力に関するコスト | 60 | 万円/年 | ~ | 120 | 万円/年 | 備考 | 契約条件による。 |
|-------|-----------------------|-----|------|---|-----|------|----|--|
| 演 | 一連の機器の保守管理に関 するコスト | 500 | 万円/年 | ~ | 550 | 万円/年 | 備考 | 基本メンテナンス費 5,500千円 定期自主検査分の費用。 |
| 産営コス. | 水素圧縮機メンテナンスコスト | 150 | 万円/年 | ~ | 300 | 万円/年 | 備考 | 1年基本メンテナンス費 1,500千円 : 稼働時間により総点検の頻度が年2回まで増える可能性があるため3,000千円。 |
| | | | 万円/年 | ~ | | 万円/年 | 備考 | |
| | 合計 | 710 | 万円/年 | ~ | 970 | 万円/年 | 備考 | |

(5)普及啓発活動例(当該モデルプランを申請する機器を設置する事業者が普及啓発を行うことが要件となっています。機器の特徴を踏まえた普及啓発活動について御提案ください。)

| (| 活動力 | 当該モデルプランは、グリーン電力を利用して水素を発生させ、FCフォークリフトに充填する為の設備をパッケージ化しております。 | 必要コン | ①使用データの開示、掲示 ②興味のある自治体および地域の方々への見学プランの提供。 |
|---|--------|---|---------|---|
| - | 容 | | テンツ | |
| (| 2 活動内容 | | 必要コンテンツ | |
| (| 活動内容 | | 必要コンテンツ | |

- ※モデルプラン公表に当たって ・モデルブランについては、おくまで導入していただくための目安となる事例です。 モデルブランを導入する事業者における設置環境や利用状況などによって、設置機器の構成や設置コスト、運用コスト等は変動します。 モデルブランを提示している水電解装置等の製造メーカー等、本ブランの問合せ先と十分調整のうえ、導入をしていただくこととなります。

(第2号様式) 別紙1

をチェック

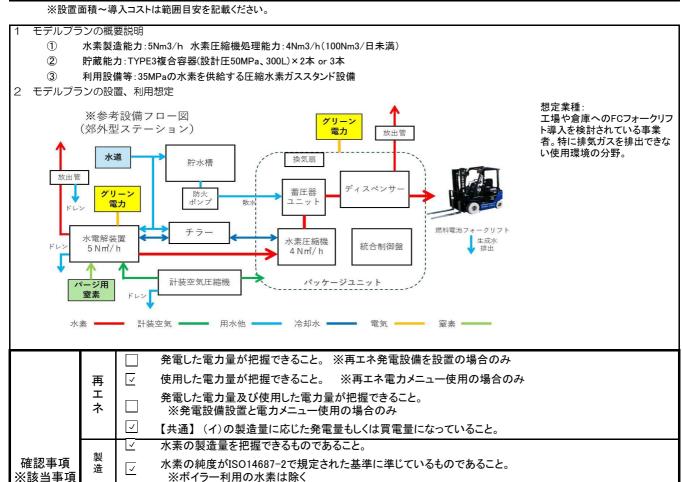
✓

 $\overline{}$

√

(1)組み合わせに関する情報(概要)

| | יאו או פווט ל נאו | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|-------------------|------------------|-----------------|-----------|--------|--|--|--|--|--|--|
| モデルプラン区分 | | J | パッケージモデル | プラン | | | | | | | |
| モデルプラン名称 | | FCフォークリフト用水素充填設備 | | | | | | | | | |
| | 再生可能エネルギー電力 | 設備 | | 発電A | | | | | | | |
| モデルプラン設備構成 | 水素製造設備 | | | 製造A | | | | | | | |
| モナルノノン設備構成 | 水素貯蔵設備 | | | 貯蔵A | | | | | | | |
| | 水素利用設備 | | | 利用A | | | | | | | |
| 設置面積 | 130 | m² | ~ | | m² | | | | | | |
| 合計重量 | 22,000 | kg | ~ | | kg | | | | | | |
| 導入コスト | 20,000 | 万円 | ~ | 24,000 | 万円 | | | | | | |
| 再エネ電力 | ②再エネ電力メニュー | | | | | | | | | | |
| 再エネ電力の 使用イメージ ※各数値記載ください | 再工ネ電力 | メニュー買電 | 30~45kW/h 、 | 水素製造量の見込み | 5Nm³/h | | | | | | |



純水素型燃料電池及び水素燃料ボイラー等であって、十分な機能を果たすものを選択可能であること。

発生機)であり、東京都低NOx・低CO2小規模燃焼機器認定を受けた設備であること。

は燃料電池フォークリフト等に水素を供給する定置式の設備であること。

ボイラー利用及び温水利用の場合、水素燃料のみを使用する機器(業務・産業用水素燃料ボイラー又は温水

燃料電池車両等に水素を供給する設備の場合、助成対象事業者が自ら使用(所有)する燃料電池自動車又

(イ)の製造量に応じた貯蔵方法、貯蔵量であること。

水素の利用量、利用先を把握できるものであること。

(2)組み合わせに関する情報(経費、コスト)

| | 77 | | | 設置に要する経費 | |
|-------------|-----|---------|---------|----------|---------|
| | | -ਸ | 単価 [千円] | 数量 | 経費 [千円] |
| | | 設計費 小計 | | | |
| | 設計費 | | | | |
| | 灰町貝 | | | | |
| | | | | | |
| | | 設備費 小計 | | | |
| 再 | | | | | |
| 再 生 可 | 設備費 | | | | |
| 可能 | | | | | |
| エ | | | | | |
| ネ | | 工事費 小計 | | | |
| ルギ | | | | | |
| | 工事費 | | | | |
| 電力 | | | | | |
| 設備 | | | | | |
| 備 | | 諸経費 小計 | | | |
| | | | | | |
| | 諸経費 | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | 再エネ | 電力設備 小計 | | | |
| | | | 経費計 | | |

| | | 区分 | | 設置に要する経費 | |
|----|----------|--------------|------------------|----------|------------------|
| | ※ワンパッ | ケージモデル | 単価 [千円] | 数量 | 経費 [千円] |
| | | 設計費 小計 | | | 4,000 |
| | 設計費 | 設計費 | 4,000 | 1 | 4,000 |
| | | 設備費 小計 | 20,000 | | 116,000 |
| ワ | ⇒几/±+ 連。 | 水素発生装置 | 60,000 | 1 | 60,000 |
| ン。 | 設備費 | 水素圧縮器ユニットその他 | 14,000 42,000 | 1 | 14,000 42,000 |
| パッ | | 元 00個 | 42,000 | 1 | 42,000 |
| ケー | | 工事費 小計 | | | 66,000 |
| ジ | | 設備工事費 | 52,000 | 1 | 52,000 |
| モデ | 工事費 | 土木工事費等 | 14,000 | 1 | 14,000 |
| ル | | | | + | |
| 費用 | | 諸経費 小計 | | | 54,000 |
| | | 諸経費 | 54,000 | 1 | 54,000 |
| | 諸経費 | | | | |
| | | | | | |
| | 0) | | | | 0.40.000 |
| | ワンパッケー | ージモデル費用 小計 | | | 240,000 |
| | | ห้ | 圣費 計 | | 240,000千円 |

| | IZ | | | 設置に要する経費 | |
|-----|------|---------|---------|----------|---------|
| | | - JJ | 単価 [千円] | 数量 | 経費 [千円] |
| | | 設計費 小計 | | | |
| | 設計費 | | | | |
| | II A | | | | |
| 水 | | | | | |
| 素製造 | | 設備費 小計 | | | |
| 造 | | | | | |
| 設備 | 設備費 | | | | |
| VHI | | | | | |
| | | | | | |
| | 水素製 | 製造設備 小計 | | | |
| | | | 経費計 | | |

| | | | | 設置に要する経費 | |
|----|--------|---------|---------|----------|---------|
| | | -'ਸ | 単価 [千円] | 数量 | 経費 [千円] |
| | | 設計費 小計 | | | |
| | 設計費 | | | | |
| | BAH134 | | | | |
| 水素 | | | | | |
| 貯 | | 設備費 小計 | | | |
| 蔵 | | | | | |
| 設備 | 設備費 | | | | |
| νm | | | | | |
| | | | | | |
| | 水素則 | 拧蔵設備 小計 | | | |
| | | | 経費計 | | |

| | IZ | | | 設置に要する経費 | |
|-----|--------|---------|---------|----------|---------|
| | | - JJ | 単価 [千円] | 数量 | 経費 [千円] |
| | | 設計費 小計 | | | |
| | 設計費 | | | | |
| | BAHTSA | | | | |
| 水素 | | | | | |
| 利 | | 設備費 小計 | | | |
| 用 | | | | | |
| 設備 | 設備費 | | | | |
| VHI | | | | | |
| | | | | | |
| | 水素製 | 利用設備 小計 | | | |
| | | | 経費計 | | |

| | 13. | 分 | | 設置に要する経費 | |
|--------|------|--------|---------|----------|---------|
| | | .T | 単価 [千円] | 数量 | 経費 [千円] |
| | | 工事費 小計 | | | |
| | 工事費 | | | | |
| 工事 | _,_ | | | | |
| 費 | | | | | |
| 及 | | 諸経費 小計 | | | |
| び 諸 | | | | | |
| 経 | 諸経費 | | | | |
| 費 | 阳/王英 | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | 経費計 | | |

| | 57 | • ^ | | 設置に要する経費 | |
|------|-----|--------|---------|----------|---------|
| | | 分 | 単価 [千円] | 数量 | 経費 [千円] |
| | | 設計費 小計 | | | |
| | 設計費 | | | | |
| | 100 | | | | |
| その | | | | | |
| | | 設備費 小計 | | | |
| 他設備等 | | | | | |
| 1/用 | 設備費 | | | | |
| ,, | | | | | |
| | | | | | |
| | その | 他設備 小計 | | | |
| | | | 経費計 | | |

(3)組み合わせによる年間の運営コスト

| | 77 | [分 | | 設置に要する経費 | |
|----|------------|----------|---------|----------|---------|
| | X | ·刀 | 単価 [千円] | 数量 | 経費 [千円] |
| | | 光熱水費 小計 | | | |
| | 光熱水費 | | | | |
| |) I MIVITA | | | | |
| | | | | | |
| | | 保守管理費 小計 | | | |
| | 口齿然细曲 | | | | |
| | 保守管理費 | | | | |
| | | | | | |
| 運営 | | | | | |
| 呂コ | | | | | |
| スト | | | | | |
| Γ | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | 再エネ | 電力設備 小計 | | | |
| | | L | 経費計 | | |
| | | | 経費計 | | |

(4)組み合わせによる主な法規制とその対応

| | | 法令等の名称及び必要な対応 |
|----------|--------|---|
| | 法令等の名称 | 高圧ガス保安法 |
| 1 | 必要な対応 | 高圧ガス製造事業届(第7条の3適用)、第二種貯蔵所設置届(蓄圧器3本以上) |
| 0 | 法令等の名称 | 一般高圧ガス保安規則 |
| 2 | 必要な対応 | 高圧ガス製造事業届(第7条の3適用)、第二種貯蔵所設置届(蓄圧器3本以上) |
| 0 | 法令等の名称 | 危険物の規制に関する規則 |
| 3 | 必要な対応 | 第12条:高圧ガスの施設に係る距離(危険物取扱施設からの距離20メートル以上) |
| • | 法令等の名称 | |
| 4 | 必要な対応 | |
| (E) | 法令等の名称 | |
| ⑤ | 必要な対応 | |
| • | 法令等の名称 | |
| 6 | 必要な対応 | |
| (T) | 法令等の名称 | |
| 7 | 必要な対応 | |
| <u> </u> | 法令等の名称 | |
| 8 | 必要な対応 | |

(5)モデルプラン設置後の保守管理体制





(株)鈴木商館 高圧機器部 TEL:0565-43-2300 FAX:0565-43-2301

住所:愛知県豊田市花本町井前129-2

平日:9時~17時

(6)モデルプランに関するその他の情報



再エネ水素利用充填設備の実績

2018年に中部国際空港に太陽光発電を利用した充填設備を設置

- ·太陽光発電設備: CIS太陽電池パネル (185W×284枚; 約50kW)
- ·水素製造装置:高分子純水電解型(最大5Nm3/h)
- ・水素圧縮装置:レシプロ式4段圧縮,常用圧力45MPa
- ・水素蓄圧器:タイプ3複合容器 300L×4本 (常用圧力45MPa)
- ・ディスペンサー:35MPa充填(ノンプレクール)

(第2号様式) 別紙2

(1)その他の設備情報 ※別紙1のモデルプランにおいて純水製造装置、圧縮機、監視装置など製造から利用までで必要な機器のうち主要なものを記載ください。

| 1 | | | | | | | | | _ | | | | | | | | |
|--------------|-------------------------|-----------------|---|-----|--------------|-----|----|---|------|------|---|--------|---|------|------------|------|----|
| 1 | 設備名称 | | 水電 | 解水 | 素発生装置 | | | | | | | | | | | | |
| メーカー名 | 神鋼環境 | ソリニ | ューション | 重量 | 1450 | kg | 寸法 | w | 900 | | D | 1700 | Н | 2000 | (任意) | 6000 | 万円 |
| 使用方法 | グリーン | 電力を | を使用して水素を発生させる。 | | | | | | | | | | | | | | |
| 特徴 | 純水フィ | ルタ- | ーが内蔵されているので一般的 | な水道 | がを水電解に利用す | 可能。 | | | | | | | | | | | |
| | | 基準 | | | | | | | | 対応 | | | | | | | |
| 法規制 | 対象の基準と対応 | 基準 | | | | | | | | 対応 | | | | | | | |
| | | 基準 | | | | | | | | 対応 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 備考 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | 設備名称 | 1 | 水素 | 蓄圧 | 器(2本) | | | | 1 | | | | | | | | |
| (任意) | 設備名称 | | 水素サムテック | 蓄圧 | 器(2本) 420 | kg | 寸法 | w | 3025 | 5 | D | φ436.2 | Н | | (任意) 機器費 | 620 | 万円 |
| | 設備名称 | | <u> </u> | 重 | | kg | 寸法 | w | 3025 | 5 | D | φ436.2 | н | | (任意) 機器費 | 620 | 万円 |
| (任意) | 設備名称 45MPad | の水素 | サムテック | 重 | | kg | 寸法 | W | 3025 | 5 | D | φ436.2 | н | | (任意) | 620 | 万円 |
| メーカー名 使用方法 | 設備名称 45MPa6 一般複合i | の水素 | サムテック 素を蓄圧する。 (タイプ3)。 | 重 | | kg | 寸法 | W | 3025 | 方 対応 | D | φ436.2 | Н | | (任意) / 機器費 | 620 | 万円 |
| (任意) 使用方法 特徴 | 設備名称 45MPa6 一般複合i | の水素 容器 基準 | サムテック 素を蓄圧する。 (タイプ3)。 | 重 | | kg | 寸法 | w | 3025 | | D | φ436.2 | Н | | (任意) | 620 | 万円 |
| (任意) 使用方法 特徴 | 設備名称 45MPa6 一般複合i | の水素 容器 基準 | サムテック 素を蓄圧する。 (タイプ3)。 -般則第七条の三 | 重 | | kg | 寸法 | w | 3025 | 対応 | D | φ436.2 | Н | | (任意) 機器費 | 620 | 万円 |

| <u>(3)</u> | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|----------|-----|-----------------------|-----------|-----------------------|-----|----|-----------|------------|------|---------|------|-------|----------|-------|----|
| | 設備名称 | | バッ・ | ケー: | ジユニット | | , | | | | | | | τ μ | | |
| (任意) 使 | | | 複数 | 重量 | 11,000 kg | 寸法 | | w 5500 | 1 | D | 2760 | Н | 2950 | (機器費 | | 万円 |
| 用方法 | 主要装備 | を一位 | 本型にして提供する。 | | | | | | | | | | | | | |
| 特徴 | 圧縮機ユ | ニット | - 、蓄圧器ユニット、ディスペン | ンサー | ・ユニット、制御盤をパッケ | ージ1 | 化 | したユニット。 | | | | | | | | |
| | | 基準 | 一般則第七条の三 | | | | | | 対応 | | | | | | | |
| 法規制: | 対象の基準と対応 | | | | | | | | 対応 | | | | | | | |
| - | | 基準 | | | | | | | 対応 | | | | | | | |
| | 備考 | ユニ | ット内は常時換気により安全を | 確保す | する。インフラ設備等(エフ | アコン | ブ | プレッサ、冷却語 | 始 、 | 散水設 | 備)は別途設施 | 置する。 | | | | |
| 4 | == 144 | | | 1.= | | | | _ | | | | | | | | |
| _ | 設備名称 | | <u> </u> | 水素 | 圧縮機 T | | T | | | | | | | | | |
| (任意) 使 | | В | 本ハイドロパック | 重量 | 246 kg | 寸法 | | w 1229 | 1 | D | 729 | Н | 751 | (機器費 | 1350 | 万円 |
| 用方法 | 低圧水素? | を圧縮 | 宿し45MPaの圧力で蓄圧器へ迫 | €り出. | す。 | | | | | | | | | | | |
| 特徴 | 油圧駆動に | こよる | 3安定的な動作。設計構造による | 3メン | 'テナンス性の高さ。 | | | | | | | | | | | |
| | | 基準 | 一般則第七条の三 | | | | | | 対応 | | | | | | | |
| 法規制: | 対象の基準と対応 | 基準 | | | | | | | 対応 | | | | | | | |
| | | 基準 | | | | | | | 対応 | | | | | | | |
| | 備考 | | | | | | | | | | | | | | | |
| <u>(5)</u> | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 設備名称 | | 貯水槽 | (10 | O t タンク) | | | | | | | | | | | |
| メーカー名 | | | | 重量 | 850 kg | 寸法 | | W 2400 | 1 | D | 2400 | н | 3310 | (任器費) | | 万円 |
| 使用方法 | 蓄圧器等(| の貯蔵 | 裁設備に対する防火設備として | 30分間 | 場の散水に対応可能な水量 <i>0</i> | の確保 | ₹თ |)ため。 | | | | | | | | |
| 特徴 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 基準 | 一般則第七条のヨ | 三第一 | 項第一号(第六条第一項第三 | 于九 | 号) |) | 対応 | | 高圧力 | ス保安流 | 去例示基準 | 31.防消火設備 | まによる。 | |
| 法規制: | 対象の基準と対応 | 基準 | | | | | | | 対応 | | | | | | | |
| | | 基準 | | | | | | | 対応 | | | | | | | |
| | 備考 | サイ | ズは散水対象の表面積に伴う必 | 要散力 | 水量による。(蓄圧器2本の | ひみで | あ | れば2 t タンク | で対 | 心可能) |) | | | | | |

エデルプランのうもの仕事例になける煙淮工期

※24か日より長く工期がかかる場合は、別紙に以降のスケジュールを記載し添付してください

| 工程 | 1ヶ月目 | 2ヶ月目 | 3ヶ月目 | 4ヶ月目 | 5ヶ月目 | 6ヶ月目 | 7ヶ月目 | 8ヶ月目 | 9ヶ月目 | 10ヶ月目 | 11ヶ月目 | 12ヶ月日 |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 事前検討 | | | | | | | | | | | | |
| 発注 | | | | | | | | | | | | |
| 機器手配(圧縮機) | | | | | | | | | | | | |
| 器手配(水素発生装置) | | | | | | | | | | 1 1 | | |
| ユニット作製 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | 1 1 1 | 1 1 | |
| | | | | | 3 3 | | | 1 1 | 1 1 | | | |
| | 13ヶ日日 | 14ヶ日日 | 15ヶ日日 | 16ヶ日日 | 17ヶ日日 | 18ヶ日日 | 19ヶ日日 | 20ヶ日日 | 21ヶ日日 | 22ヶ日日 | 23ヶ日日 | 24ヶ日 |
| 工程 事前検討 | 13ヶ月目 | 14ヶ月目 | 15ヶ月目 | 16ヶ月目 | 17ヶ月目 | 18ヶ月目 | 19ヶ月目 | 20ヶ月目 | 21ヶ月目 | 22ヶ月目 | 23ヶ月目 | 24ヶ月 |
| 事前検討 | 13ヶ月目 | 14ヶ月目 | 15ヶ月目 | 16ヶ月目 | 17ヶ月目 | 18ヶ月目 | 19ヶ月目 | 20ヶ月目 | 21ヶ月目 | 22ヶ月目 | 23ヶ月目 | 24ヶ月 |
| | 13ヶ月目 | 14ヶ月目 | 15ヶ月目 | 16ヶ月目 | 17ヶ月目 | 18ヶ月目 | 19ヶ月目 | 20ヶ月目 | 21ヶ月目 | 22ヶ月目 | 23ヶ月目 | 24ヶ月 |
| 事前検討 発注 機器手配(圧縮機) | 13ヶ月目 | 14ヶ月目 | 15ヶ月目 | 16ヶ月目 | 17ヶ月目 | 18ヶ月目 | 19ヶ月目 | 20ヶ月目 | 21ヶ月目 | 22ヶ月目 | 23ヶ月目 | 24ヶ月 |
| 事前検討 発注 機器手配(圧縮機) ' | 13ヶ月目 | 14ヶ月目 | 15ヶ月目 | 16ヶ月目 | 17ヶ月目 | 18ヶ月目 | 19ヶ月目 | 20ヶ月目 | 21ヶ月目 | 22ヶ月目 | 23ヶ月目 | 24ヶ月 |
| 事前検討 発注 機器手配(圧縮機) ' 器手配(水素発生装置) ユニット作製 基礎施工 | 13ヶ月目 | 14ヶ月目 | 15ヶ月目 | 16ヶ月目 | 17ヶ月目 | 18ヶ月目 | 19ヶ月目 | 20ヶ月目 | 21ヶ月目 | 22ヶ月目 | 23ヶ月目 | 24ヶ月 |
| 事前検討 発注 機器手配(圧縮機) 器手配(水素発生装置) ユニット作製 基礎施工 現地据付 | 13ヶ月目 | 14ヶ月目 | 15ヶ月目 | 16ヶ月目 | 17ヶ月目 | 18ヶ月目 | 19ヶ月目 | 20ヶ月目 | 21ヶ月目 | 22ヶ月目 | 23ヶ月目 | 24ヶ月 |
| 事前検討 発注 機器手配(圧縮機) 器手配(水素発生装置) ユニット作製 基礎施工 現地据付 付帯設備設置 | 13ヶ月目 | 14ヶ月目 | 15ヶ月目 | 16ヶ月目 | 17ヶ月目 | 18ヶ月目 | 19ヶ月目 | 20ヶ月目 | 21ヶ月目 | 22ヶ月目 | 23ヶ月目 | 24ヶ月 |
| 事前検討 発注 機器手配(圧縮機) 器手配(水素発生装置) ユニット作製 基礎施工 現地据付 付帯設備設置 試運転 | 13ヶ月目 | 14ヶ月目 | 15ヶ月目 | 16ヶ月目 | 17ヶ月目 | 18ヶ月目 | 19ヶ月目 | 20ヶ月目 | 21ヶ月目 | 22ヶ月目 | 23ヶ月目 | 24ヶ月 |
| 事前検討 発注 機器手配(圧縮機) 器手配(水素発生装置) ユニット作製 基礎施工 現地据付 付帯設備設置 | 13ヶ月目 | 14ヶ月目 | 15ヶ月目 | 16ヶ月目 | 17ヶ月目 | 18ヶ月目 | 19ヶ月目 | 20ヶ月目 | 21ヶ月目 | 22ヶ月目 | 23ヶ月目 | 24ヶ月 |

標準工期における留意点 ・圧縮機・水素発生装置の納期は都度変更の可能性があります。